

- **Tanulmányozza a beépítési útmutatóban foglaltakat**
- A beépítési útmutató a termékcsomag része, mely az üzembiztonság szempontjából különösen fontos. A beépítési útmutatóban foglaltak be nem tartása súlyos sérülést, vagy halált is okozhat.
- A beépítési útmutatónak a termék mellett elérhetőnek kell lennie. A beépítési útmutatót a termék valamennyi felhasználója részére biztosítani kell.

Tervezett felhasználás:

A termék felhasználása kizárólag olyan közeg szállítására, elosztására alkalmas csőhálózatba építhető, melyet a gyártó jóváhagyott, megengedhető hőmérséklet és nyomásfokozat tartományban.

Alkalmazási terület: PE csőhálózat, mely alkalmas PN16 bar ivóvíz, vagy PN10 bar földgáz közegek elosztására, szállítására. A gyártóval egyeztetve további alkalmazási területek lehetségesek.

Jelen dokumentum hatálya

A dokumentum valamennyi fontos információt tartalmazza a helyes

Termék típus

Jelen beépítési útmutató d20-d63mm mérettartományban PE100 anyagú SDR11 ELGEF Plus elektrofüziós idomok beépítésére vonatkozik.

Jelen beépítési útmutatóval kapcsolatos egyéb dokumentumok

- Technical Manual for PE Piping Systems in Utilities – műszaki leírás.
- Georg Fischer Planning Fundamentals Industry – műszaki leírás.
- Alkalmazott Elektrofüziós hegesztőgép kezelési útmutatója

A dokumentumokat kérésre rendelkezésre bocsátjuk, vagy elérhetőek a www.fgf.hu oldalon keresztül.

Biztonság és felelősség

A biztonságos munkavégzés feltételnek biztosítása kapcsán, a kivitelező tevékenysége során a következőkért felelős:

- A terméket kizárólag az arra vonatkozó specifikációk szerint lehet felhasználni.
- A szerelést és beépítést gyakorlott személy végezheti.
- Csőrendszerek kivitelezését szakember végezheti, melynek funkcionális működőképességét ellenőrizni kell.
- A személyzetet rendszeresen figyelmeztetni kell a munkavédelmi és környezetvédelmi előírások betartására, különösen a nyomás alatti csőrendszerek esetében.

A termék felhasználója felelős a következőkért:

- Megismerni, megérteni, és betartani a jelen beépítési útmutatóban foglaltakat.

Szállítás és tárolás:

A terméket gyári csomagolásában kell szállítani és tárolni.

- Óvja a terméket szennyeződéstől, portól és nedvességtől, különös tekintettel extrém hőmérséklettől, vagy UV sugárzás hatásától.

Lemondás

A műszaki adatok tájékoztató jellegűek. Ezek nem minősülnek kifejezetten hosszabb időtávon garantált jellemzőknek, se nem garantálnak tulajdonságokat, módosítás tárgyát képezhetik. Általános eladási feltételeink irányadóak.

Hazai Képviselő:

FGF Kereskedelmi és Képviseleti Bt.

1145 Budapest Korong u. 32.

T: +36-1-3636559

F: +36-1-4677007



Beépítési útmutató

ELEKTROFÚZIÓS IDOMOK ELGEF Plus d20 - d63mm



Georg Fischer Piping Systems Ltd.
Ebnatstrasse 111, 8201 Schaffhausen/Switzerland
Phone +41 (0)52 631 11 11, Fax +41 (0)52 631 28 00
info.ps@georgfischer.com, www.gfps.com

173.282.633
GFDO_6297_1_HUN (11.13)
© Georg Fischer Piping Systems Ltd.
CH-8201 Schaffhausen/Switzerland, 2013
Printed in Switzerland

Beépítéshez szükséges szerszámok:

- Csődaraboló
- Rotációs csőhántoló
- PE tisztító folyadék
- Szőszmentes, tiszta, fehér törülköző
- Zoll stock
- Lakkfilc
- Csavarhúzó
- Elektrofúziós hegesztőgép

Figyelem !

Hibás hegesztés lehetősége

A hegesztési felület nem megfelelő előkészítése hibás hegesztett kötést eredményezhet.

A hibás termékhasználat befolyással lehet a termék funkciójára és élettartamára.

Beépítéskor pontosan tartsa be a jelen leírás lépéseit, a "Technical Manual for PE Piping Systems in Utilities" dokumentumban foglaltakat és az alkalmazott hegesztőgép kezelési útmutatójában foglaltakat.

A beépítési folyamat leírása

1

Tisztítsa meg a csövet a durva szennyeződésektől, vágja le a csövet merőlegesen és szükség szerint sorjázza a vágott felületet.



2

A hántolni szükséges csőhossz meghatározásához mérje le becsomagolt állapotban a terméket.



3

A hántolási hosszt (elektrofúziós idom tokméret hossza +kb. 1cm) mérje fel a csövön látható permanens lakkfilccel.



4

Hántolja a csövet rotációs hántoló szerszám segítségével.

Ellenőrizze az egyenletes minimális hántolási vastagságot (0,2mm), és a megengedhető maximális átmérő/falvastagság csökkentés mértékét.



5

A tisztítsa meg a csövet a hántolt felületen körkörös mozdulatokkal PE tisztító folyadékkal, és szőszmentes, tiszta, fehér törülközővel. Várja meg míg a tisztító folyadék elpárolog. Ne érintse meg többé a tiszta felületet kézzel, és védje a felületet a további szennyeződéstől.



6

Jelölje fel a beillesztési hosszt a csövön látható permanens lakkfilccel.



7

A hegesztési felület megérintése nélkül a terméket közvetlenül a felhasználás előtt vegye ki annak csomagolásából.



8

A mechanikai feszültség- mentes állapotra ügyelni kell a hevítési és hűlési idő alatt. Biztosítsa az idom és a cső elmozdulás-mentes állapotát.

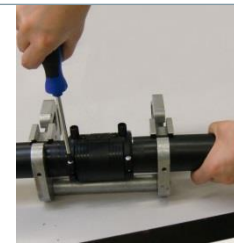


9

A hegesztendő felületek érintése nélkül csúsztassa az idomot a csőre. A csövön levő jelölés a helyes beillesztés, és az elmozdulás mentes állapot ellenőrzésére szolgál.

10

Húzza meg az idomon levő csavarokat oldalanként egyenletesen csavarhúzóval, amíg az elektrofűtting csövön való elfordulása, ill. elmozdulása már nem lehetséges.



11

Végezze el a hegesztési folyamatot a hegesztőgép kezelési útmutatójának megfelelően. A hegesztés alatt mindvégig, felügyelje és ellenőrizze a hegesztési folyamatot.



12

A hevítési folyamat során és végével, ellenőrizze az idomon a hegesztési indikátorok állapotát. A hevítési folyamat végével ellenőrizze a hegesztőgép kijelzőjét a folyamattal kapcsolatos információk, (hűlési idő, esetleges hibaüzenetek) végett. Végül távolítsa el a hegesztőkábeleket.

13

A feszültség- és elmozdulás-mentes állapotot a hűlési idő végéig fenn kell tartani.

14

A csővezeték feltöltéséhez várja meg a minimális hűlési időt. A nyomáspróba elvégzéséhez várja meg a teljes kihűlést.

