

**Tanulmányozza a beépítési útmutatóban foglaltakat**

A beépítési útmutató a termékcsoport része, mely az üzembiztonság szempontjából különösen fontos. A beépítési útmutatóban foglaltak be nem tartása súlyos sérülést, vagy halált is okozhat. Olvassa el a jelen beépítési útmutatót figyelmesen.

A beépítési útmutatónak a termék mellett elérhetőnek kell lennie. A beépítési útmutatót a termék valamennyi felhasználója részére biztosítani kell.

**Tervezett felhasználás:**

A termék felhasználása kizárólag olyan közeg szállítására, elosztására alkalmas csőhálózatba építhető, melyet a gyártó jóváhagyott, megengedhető hőmérséklet és

**SDR11 Elektrofúziós karmantyúk alkalmazási területe:**

PE csőhálózat, mely alkalmas PN16 bar ivóvíz, vagy PN10 bar földgáz közegek elosztására, szállítására. A gyártóval egyeztetve további alkalmazási területek lehetségesek.

**SDR17 Elektrofúziós karmantyúk alkalmazási területe:**

PE csőhálózat, mely alkalmas PN10 bar ivóvíz, vagy PN5 bar földgáz közegek elosztására, szállítására. A gyártóval egyeztetve további alkalmazási területek lehetségesek.

**Jelen dokumentum hatálya**

A dokumentum valamennyi fontos információt tartalmazza a helyes beépítéshez.

**Termék típus**

Jelen beépítési útmutató d355-d400mm mérettartományban PE100 anyagú SDR11 ELGEF Plus elektrofúziós karmantyúk valamint d355-d500mm mérettartományban PE100 anyagú SDR17 ELGEF Plus elektrofúziós karmantyúk beépítésére vonatkozik.

**Jelen beépítési útmutatóval kapcsolatos egyéb dokumentumok**

- Technical Manual for PE Piping Systems in Utilities – műszaki leírás
- Georg Fischer Planning Fundamentals Industry – műszaki leírás
- Alkalmazott Elektrofúziós hegesztőgép kezelési útmutatója

A dokumentumokat kérésre rendelkezésre bocsátjuk, vagy elérhetőek a [www.fgf.hu](http://www.fgf.hu) oldalon keresztül.

**Biztonság és felelősség**

A biztonságos munkavégzés feltételeinek biztosítása kapcsán, a kivitelező tevékenysége során a következőkért felelős:

- A terméket kizárólag az arra vonatkozó specifikációk szerint lehet felhasználni.
- A szerelést és beépítést gyakorlott személy végezheti.
- Csőrendszerek kivitelezését szakember végezheti, melynek funkcionális működőképességét ellenőrizni kell.
- A személyzetet rendszeresen figyelmeztetni kell a munkavédelmi és környezetvédelmi előírások betartására, különösen a nyomás alatti csőrendszerek esetében.

**Szállítás és tárolás:**

A terméket gyári csomagolásában kell szállítani és tárolni.

- Óvja a terméket szennyeződéstől, portól és nedvességtől, különös tekintettel extrém hőmérséklettől, vagy UV sugárzás hatásától.
- A terméket fektetve kell szállítani és tárolni.

**Lemondás**

A műszaki adatok tájékoztató jellegűek. Ezek nem minősülnek kifejezetten hosszabb időtávon garantált jellemzőknek, se nem garantálnak tulajdonságokat, módosítás tárgyát képezhetik. Általános eladási feltételeink irányadóak.

**Hazai Képviselet:**

**FGF Kereskedelmi és Képviseleti Bt.**

1145 Budapest Korong u. 32.

T: +36-1-3636559

F: +36-1-4677007



# Beépítési útmutató

## ELEKTROFÚZIÓS KARMANTYÚ

### ELGEF Plus

d355 - d400mm SDR11

d355 - d500mm SDR17



#### Beépítéshez szükséges szerszámok:

- Csődaraboló
- d-meter (csőkerület mérő szalag)
- Rotációs csőhántoló
- PE tisztító folyadék
- Szőszmentes, tiszta, fehér törlőkendő
- Zoll stock
- Lakkfilc
- Csavarhúzó
- Elektrofúziós hegesztőgép

#### Figyelem !

##### Hibás hegesztés lehetősége

A hegesztési felület nem megfelelő előkészítése hibás hegesztett kötést eredményezhet.

A hibás termékhasználat befolyással lehet a termék funkciójára és élettartamára. Beépítéskor pontosan tartsa be a jelen leírás lépéseit, a "Technical Manual for PE Piping Systems in Utilities" Műszaki leírás dokumentumban foglaltakat és az alkalmazott hegesztőgép kezelési útmutatójában foglaltakat.

#### A beépítés folyamata

1

Tisztítsa meg a csövet a durva szennyeződésektől, vágja le a csövet merőlegesen és szükség szerint sorjázza a vágott felületet.



2

Ellenőrizze a cső átmérőjét d-meter segítségével, hántolás előtt és után. A mért értékeket vesse össze a szabvány által engedélyezett méretekkel.



3

A hántolási hosszt mérje fel a csövön látható permanens lakkfilccel.

4

A hántolási hosszt (elektrofúziós idom tokméret hossza +kb. 1cm) mérje fel a csövön látható permanens lakkfilccel.

5

Hántolja a csövet rotációs hántoló szerszám segítségével. Ellenőrizze az egyenletes minimális hántolási vastagságot (0,2mm), és a megengedhető maximális átmérő/falvastagság csökkentés mértékét.



6

A tisztítsa meg a csövet a hántolt felületen körkörös mozdulatokkal PE tisztító folyadékkal, és szőszmentes, tiszta, fehér törlőkendővel. Várja meg míg a tisztító folyadék elpárolog. Ne érintse meg többé a tiszta felületet kézzel, és védje a felületet a további szennyeződéstől.



7

Jelölje fel a beillesztési hosszt a csövön látható permanens lakkfilccel.



8

A hegesztési felület megérintése nélkül a terméket közvetlenül a felhasználás előtt vegye ki annak csomagolásából.

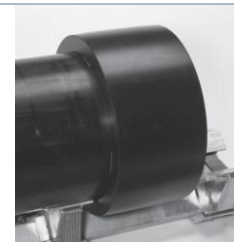


9

Az esetlegesen ébredő mechanikai feszültség csökkentésére ügyelni kell a hevítési és hűlési idő alatt. Biztosítsa az idom és a cső elmozdulás-mentes állapotát.

10

A hegesztendő felületek érintése nélkül csúsztassa az elektrofúziós idomot a csőre. A csövön levő jelölés a helyes beillesztés, és az elmozdulás mentes állapot ellenőrzésére szolgál.



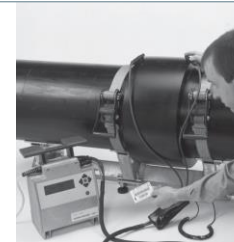
11

A hegesztendő felületek érintése nélkül csúsztassa a második csővéget a tokmélységnek megfelelő jelölésig az elektrofúziós karbantatóba.



12

Végezze el a hegesztési folyamatot a hegesztőgép kezelési útmutatójának megfelelően. A hegesztés alatt mindvégig, felügyelje és ellenőrizze a hegesztési folyamatot.



13

A hevítési folyamat során és végével, ellenőrizze az idomon a hegesztési indikátorok állapotát. A hevítési folyamat végével ellenőrizze a hegesztőgép kijelzőjét a folyamattal kapcsolatos információk, (hűlési idő, esetleges hibauzenetek) végett. Végül távolítsa el a hegesztőkábeleket.

14

A feszültség- és elmozdulás mentes állapotot a hűlési idő végéig fenn kell tartani.

15

A csővezeték feltöltéséhez várja meg a minimális hűlési időt. A nyomáspróba elvégzéséhez várja meg a teljes kihűlést.

