

Beépítési útmutató

ELEKTROFÚZIÓS MEGFÚRÓ NYEREGIDOM ELGEF Plus d180 - d250 mm



- Tanulmányozza a beépítési útmutatóban foglaltakat
- A beépítési útmutató a termékcsomag része, mely az üzembiztonság szempontjából különösen fontos. A beépítési útmutatóban foglaltak be nem tartása súlyos sérülést, vagy halált is okozhat. Olvassa el a jelen beépítési útmutatót figyelmesen.
- A beépítési útmutatónak a termék mellett elérhetőnek kell lennie. A beépítési útmutatót a termék valamennyi felhasználója részére biztosítani kell.

Tervezett felhasználás:

A termék felhasználása kizárólag olyan közeg szállítására, elosztására alkalmas csőhálózatba építhető, melyet a gyártó jóváhagyott, megengedhető hőmérséklet és nyomásfokozat tartományban.

Alkalmazási terület: PE csőhálózat, mely alkalmas PN16 bar ivóvíz, vagy PN10 bar földgáz közegek elosztására, szállítására. A gyártóval egyeztetve további alkalmazási területek lehetségesek.

Jelen dokumentum hatálya

A dokumentum valamennyi fontos információt tartalmazza a helyes

Termék típus

Jelen beépítési útmutató d180-d250mm mérettartományban PE100 anyagú SDR11 ELGEF Plus elektrofúziós megfúró idomok beépítésére vonatkozik.

Jelen beépítési útmutatóval kapcsolatos egyéb dokumentumok

- Technical Manual for PE Piping Systems in Utilities – műszaki leírás
- Georg Fischer Planning Fundamentals Industry – műszaki leírás
- Alkalmazott Elektrofúziós hegesztőgép kezelési útmutatója

A dokumentumokat kérésre rendelkezésre bocsátjuk, vagy elérhetőek a www.fgf.hu oldalon keresztül.

Biztonság és felelősség

A biztonságos munkavégzés feltételinek biztosítása kapcsán, a kivitelező tevékenysége során a következőkért felelős:

- A terméket kizárólag az arra vonatkozó specifikációk szerint lehet felhasználni.
- A szerelést és beépítést gyakorlott személy végezheti.
- Csőrendszerek kivitelezését szakember végezheti, melynek funkcionális működőképességét ellenőrizni kell.
- A személyzetet rendszeresen figyelmeztetni kell a munkavédelmi és környezetvédelmi előírások betartására, különösen a nyomás alatti csőrendszerek esetében.

A termék felhasználója felelős a következőkért:

- Megismerni, megérteni, és betartani a jelen beépítési útmutatóban

Szállítás és tárolás:

A terméket gyári csomagolásában kell szállítani és tárolni.

Óvja a terméket szennyeződéstől, portól és nedvességtől, különös tekintettel extrém hőmérséklettől, vagy UV sugárzás

Lemondás

A műszaki adatok tájékoztató jellegűek. Ezek nem minősülnek kifejezetten hosszabb időtávon garantált jellemzőknek, se nem garantálnak tulajdonságokat, módosítás tárgyát képezhetik. Általános eladási feltételeink irányadóak.

Hazai Képviselő:

FGF Kereskedelmi és Képviselői Bt.

1145 Budapest Korong u. 32.

T: +36-1-3636559

F: +36-1-4677007

FGF+

Beépítéshez szükséges szerszámok:

- Csődaraboló
- d-méter (csőkerület mérő szalag)
- Rotációs csőhántoló
- PE tisztító folyadék
- Szőzmentes, tiszta, fehér törülköző
- Zoll stock
- Lakkfílc
- Csavarhúzó
- Elektrofúziós hegesztőgép
- SW17 HEXAGON (imbusz) megfúrókulcs
- SW8 dugókulcs

Figyelem !

Hibás hegesztés lehetősége

A hegesztési felület nem megfelelő előkészítése hibás hegesztett kötést eredményezhet.

A hibás termékhasználat befolyással lehet a termék funkciójára és élettartamára.

Beépítéskor pontosan tartsa be a jelen leírás lépéseit, a "Technical Manual for PE Piping Systems in Utilities" Műszaki leírás dokumentumban foglaltakat és az alkalmazott hegesztőgép kezelési útmutatójában foglaltakat.

A beépítés menete

1

Tisztítsa meg a csövet a durva szennyeződésektől.

A hántolni szükséges csőhossz meghatározásához mérje le becsomagolt állapotban a terméket.



2

A hántolási hosszt (a nyeregidom hossza +4 cm tartományt) a csőre mérőléccs és permanens lakkfílc segítségével mérje fel.



3

Hántolja a csövet rotációs hántoló szerszám segítségével. Hántolja le a jelöléseket is.

Ellenőrizze az egyenletes minimális hántolási vastagságot (0,2mm), és a megengedhető maximális átmérő/falvastagság csökkentés mértékét.



4

A tisztítsa meg a csövet a hántolt felületen körkörös mozdulatokkal PE tisztító folyadékkal, és szőzmentes, tiszta, fehér törülközővel. Várja meg míg a tisztító folyadék elpárolog. Ne érintse meg többé a tiszta felületet kézzel, és védje a felületet a további szennyeződéstől.



5

A hegesztési felület megérintése nélkül a megfúró nyeregidomot közvetlenül a felhasználás előtt vegye ki annak csomagolásából. Ellenőrizze, hogy az idom minden egysége megvan és ép a csomagolásban. Ellenőrizze az idom állapotát és funkcionalitását.



6

Csatlakoztassa a nyeregidom rögzítő pántját az elektrofúziós főegységhez, anélkül, hogy érintené a hegesztési felületeket (leágazás és nyeregidom). Szükség esetén tisztítsa meg az idom hegesztési felületeit felszerelés előtt PE tisztító folyadékkal és szőzmentes, tiszta, fehér törülközővel.



7

A megfúró nyeregidomot szerelje fel a megtisztított PE csőfelületre, úgy, hogy a hegesztendő felületeket nem érinti meg.



8

Csatlakoztassa a nyeregidom másik rögzítő pántját az elektrofúziós főegységhez, anélkül, hogy érintené a hegesztési felületeket (leágazás)



9

Felváltva, egyenletesen húzza meg átolsan SW8-as dugókulccsal a nyeregidom rögzítő kengyelének csavarjait ütközésig.



10

Elforgatható megfúró-T fejrészét állítsa a kívánt pozícióba, és azonos mértékben, felváltva szorítsa meg a leágazás integrált rögzítő csavarjait, amíg a megfúró-T fej elforgatása, vagy kihúzása már nem lehetséges. A megfúró-T fejnek hézag nélkül kell illeszkednie a nyeregidomban.



11

Végezze el a hegesztési folyamatot a hegesztőgép kezelési útmutatójának megfelelően. A hegesztés alatt mindvégig, felügyelje és ellenőrizze a hegesztési folyamatot.



12

A hevítési folyamat során és végével, ellenőrizze az idomon a hegesztési indikátorok állapotát. A hevítési folyamat végével ellenőrizze a hegesztőgép kijelzőjét a folyamattal kapcsolatos információk, (hűlési idő, esetleges hibabüzenetek) végett. Végül távolítsa el a hegesztőkábeleket.

13

A feszültség- és elmozdulás-mentes állapotot a hűlési idő végéig fenn kell tartani.

14

Az idom adathordozóján feltüntetett minimális hűlési idő elteltével a nyeregidom megfúrható. Megfúrást követően a fúró-t vissza kell tekerni ütközésig a megfúró fej tetejébe.



15

A megfúró-T fej menetes lezáró kupakját kézzel ütközésig feszesre kell húzni, speciális kivétel esetén a lezáró kupak le is hegeszthető. Menetnek nem szabad látszódnia meghúzást követően.



16

Várja meg a minimális hűlési időt a nyomáspróba elvégzéséhez.

Hűlési idő: d 180-250mm méretben:
20 perc ha a nyomáspróba nyomása $p \leq 6$ bar
vagy 60 perc ha a nyomáspróba nyomása ($p \leq 18$ bar)

