



TANÚSÍTVÁNY

Az oktató/felkészítőhely benyújtott leírása és az általunk lefolytatott vizsgálatok szerint

FGF Kereskedelmi és Képviseleti Bt.

H-1145 Budapest, Korong u. 32.

vállalat (intézmény) helye, címe

a Magyar Hegesztéstechnikai és Anyagvizsgálati Egyesülés eljárásrendje szerint

ALKALMAS

a műanyaghegesztők oktatására¹, a minősítő vizsgára való felkészítésre² a következő jellemzőkkel.

Hegesztési eljárások:

hevítőelemes tokos, -tompá
hevítőelem nélküli (fűtőszálas) tokos, -nyereg-
idom, illetve infra hegesztés

Alapanyag csoportok:

polietilén (PE), polipropilén (PP)

Korlátozások:

A mellékletben

Az oktató/ felkészítőhely felelős vezetője:

Rozsnyay Kálmán ügyvezető

Az oktató/felkészítőhely helyettes vezetője:

Rozsnyay Dávid felkészítés szervező

A tanúsítvány száma:

279/2022-1

A tanúsítvány érvényessége:

2025. 02. 14.

A kiállítás kelte:

2022. 02. 15.

A tanúsítvány a mellékletben
foglaltakkal érvényes.

Az ellenőrzést végző neve:**Séra István**.....



aláírása:

A tanúsító szervezet

nevében aláíró neve:**Gayer Béla**.....

Ph.

aláírása:

¹ OKJ vagy más tanfolyam jellegű oktatás, beleértve a vizsgát is

² A műszaki szabvány vagy szabályozás szerinti tevékenység (EN 13067, 15/2012 NGM Közlemény)

M e l l é k l e t

az oktató/felkészítőhely 279/2022-1.sz. alkalmasság tanúsításához

1. Korlátozások részletezése:

Egyidőben gyakorlati oktatásban részesíthetők száma:

Hevítőelemes tokos eljárás	10 fő
Hevítőelemes tompa eljárás	10 fő
Hevítőelem nélküli (fűtőszálas) tokos eljárás	10 fő
Hevítőelem nélküli (fűtőszálas) nyeregidom eljárás	10 fő
Hevítőelem nélküli infra eljárás	10 fő

2. Az oktató/felkészítő személyzet

Elméleti oktató:

Farkas Zoltán

Gyakorlati oktató:

Farkas Zoltán

Ujvári Tamás

Fercsik Zsolt

Rozsnyay Domonkos

3. Vizsgálóhely

Vizsgáló laboratórium: FARKAS Anyagvizsgálat Bt. Anyagvizsgáló Laboratórium

4. A hegesztés tárgyi feltételei:

Hegesztőgép/készülék: hevítőelemes tokos eljáráshoz	4 db
hevítőelemes tompa eljáráshoz	6 db
hevítőelem nélküli (fűtőszálas) tokos eljáráshoz	9 db
hevítőelem nélküli (fűtőszálas) nyereg eljáráshoz	9 db
hevítőelem nélküli infra eljáráshoz	2 db

2.0